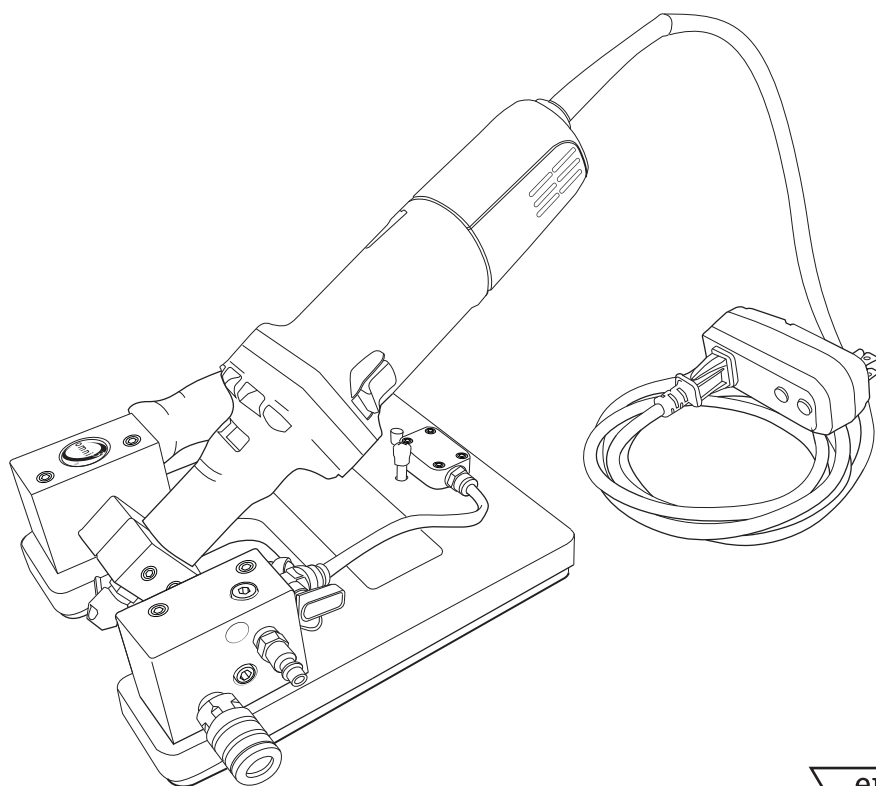


PRO-ANCHOR™ ELECTRIC



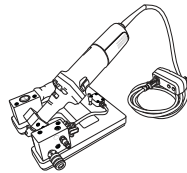
en

fr

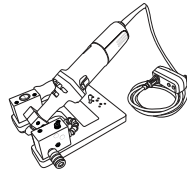
es

Pro-Anchor™ Electric User Guide: 190215

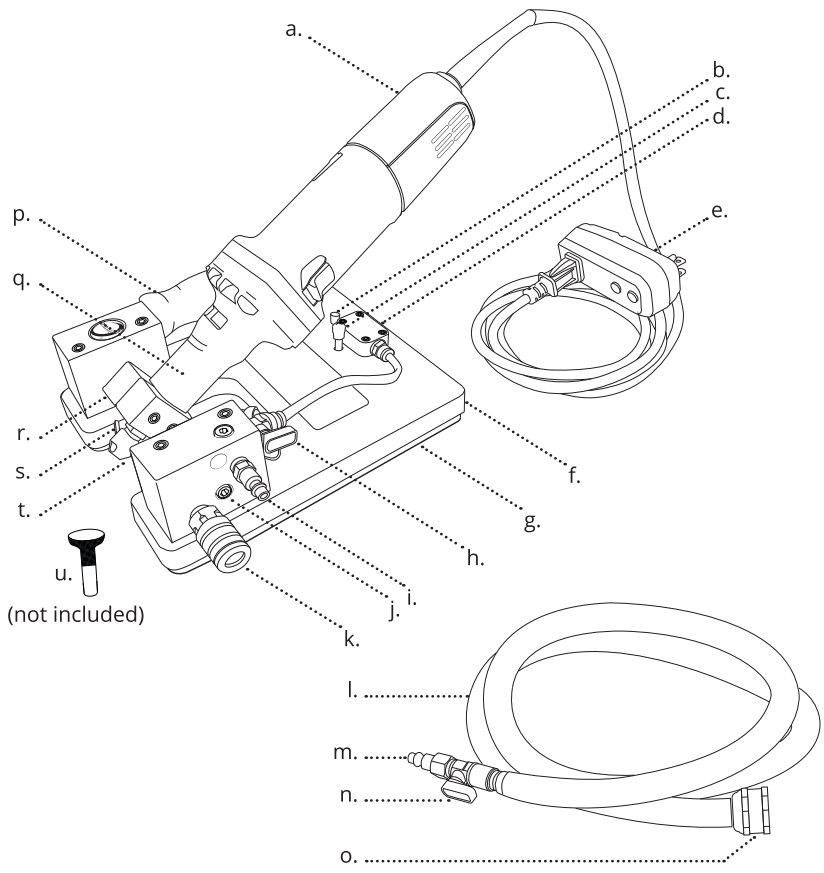
Electric with Vacuum - Part #: PA-132-EV



Electric without Vacuum - Part #: PA-132-E



Made in the USA—of US and imported parts.



- a. Makita Grinder model #GD0601
- b. Vacuum Zone Splitter Plug
(vacuum model only)
- c. Grinder Rest
- d. Venturi Vacuum Block
(vacuum model only)
- e. GFCI Outlet Adapter
- f. Base Plate
- g. Foam Seal
(vacuum model only)
- h. Vacuum Control Valve
(vacuum model only)
- i. Air Quick-Connect
(vacuum model only)

- j. Pivot Adjustment Screw
- k. Water Quick-Connect Coupler
- l. Water Hose
- m. Water Quick-Connect Plug
- n. Water Control Valve
- o. 3/4" Garden Hose Connector
- p. Grip Handle
- q. Grinder Spindle Body
- r. Grinder Spindle Clamp
- s. Cut Alignment Indicator
- t. Collet Nut
- u. T-31 Anchor Bit with 1/4" Shank
(not included)



SAFETY

en

Failure to follow Safety, Maintenance, and Instructions may result in product failure, serious injury, and/or property damage.

Warning

Eye protection must be worn at all times during operation.

GFCI must be used at all times; failure to use the GFCI may result in electric shock.

Caution

Follow assembly instructions carefully; failure to properly install or mount the tool clamp and grinder may damage the product.

fr

Le non-respect de la sécurité, maintenance et instructions peut entraîner l'échec du produit, des blessures graves et / ou des dommages matériels.

Attention

Des lunettes de protection doivent être portées à tout temps durant l'utilisation.

GFCI doit être utilisé à tout moment; Si vous n'utilisez pas le disjoncteur, vous risquez l'électrocution.

Précaution

Suivez attentivement les instructions d'assemblage. Si vous n'installez ou ne montez pas correctement la pince à outil et la meuleuse, le produit risque d'être endommagé.



es

El incumplimiento de la Seguridad, el Mantenimiento y las Instrucciones puede provocar la falla del producto, lesiones graves y / o daños a la propiedad.

Advertencia

Se debe usar protección para los ojos en todo momento durante la operación.

GFCI debe ser utilizado en todo momento; no usar el GFCI puede provocar una descarga eléctrica.

Precaución

Siga las instrucciones de montaje cuidadosamente; si no instala o monta correctamente la abrazadera y la amoladora de la herramienta, puede dañar el producto.



MAINTENANCE

en

Thoroughly clean and dry after each use.

Remove anchor bit prior to storing.

Regularly clean and thoroughly lubricate the collet and collet nut. *White lithium grease is recommended.*

On vacuum models, regularly inspect foam seal for wear and tear. Replace as needed.

Keep solvents away from foam seal.

fr

Entretien

Bien nettoyer et sécher après chaque utilisation.

Retirez le bit d'ancrage avant de ranger.

Nettoyer régulièrement et lubrifier soigneusement anneau et écrou de serrage. *Une graisse blanche au lithium est recommandée.*

Pour les modèles à aspiration, inspecter régulièrement le joint en mousse. Remplacer si nécessaire.

Tenir les solvants à l'écart du joint en mousse.



es

Mantenimiento

Limpiar y secar a fondo después de cada uso.

Retire la broca de anclaje antes de guardarla.

Limpie regularmente y lubrique completamente la pinza y la tuerca de la pinza. *Se recomienda grasa blanca de litio.*

En los modelos de vacío, inspeccione regularmente el sello de espuma por el desgaste. Reemplace según sea necesario.

Mantenga los solventes lejos del sello de espuma.

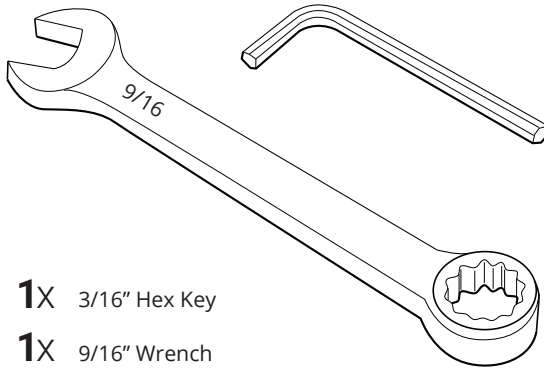


INSTRUCTIONS

Tools needed for assembly:

Outils nécessaires pour l'assemblage:

Herramientas necesarias para el montaje:



1X 3/16" Hex Key

1X 9/16" Wrench

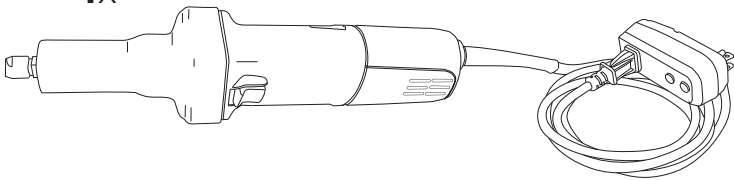


Locate all assembly components.

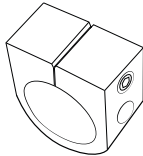
Repérez tous les composants d'assemblage.

Ubique todos los componentes del ensamblaje.

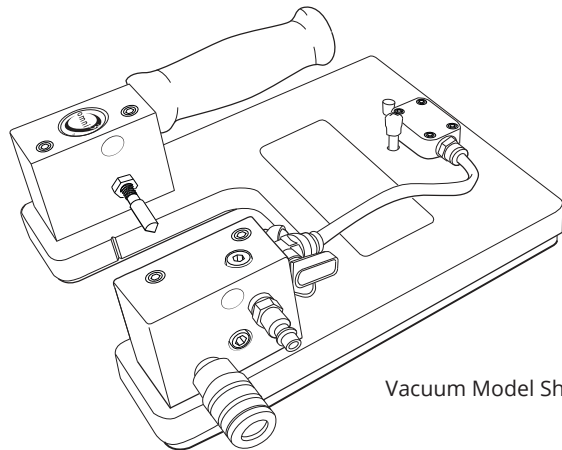
1x



1x



1x



Vacuum Model Shown



INSTRUCTIONS

en

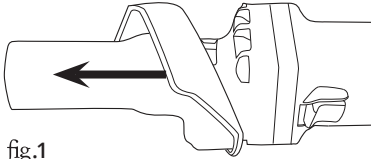


fig.1

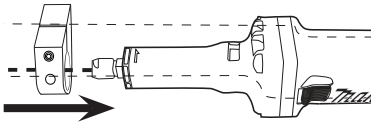


fig.2

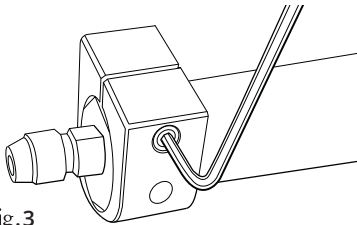


fig.3

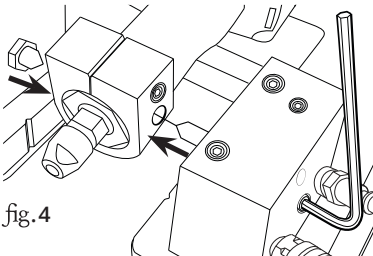


fig.4

Assembly

Remove rubber insulation cover.
(see fig. 1)

Orient the grinder so that the power switch faces the side, NOT top or bottom.

Align grinder spindle clamp so that the square edge faces up. (see fig. 2)

The clamp has an oblong shape to properly fit the spindle body. Improper alignment of clamp or grinder will damage the spindle bearings.

Push spindle clamp onto grinder spindle body until it is flush with the end.

Tighten the clamp with a 3/16" hex key.
(see fig. 3)

Center the grinder with spindle clamp attached between the pivot screws on the machine. Evenly tighten both the left and right pivot screws with a 3/16" hex key.
(see fig. 4)

Check the grinder's up and down



movement; grinder should be firmly in place yet move smoothly and easily. (see fig. 5)

Adjust pivot screws as needed.

Using a 9/16" wrench, tighten jam nut on both pivot screws to lock pivot screw position. (see fig. 6)

Usage Tips

For both electric models:

Install T-31 anchor bits with 1/4" shank according to the grinder manufacturer's instructions. (Anchor bits not included.)

Attach water hose to provide water as coolant during cutting.

Use water control valve to adjust coolant flow.

Aim water nozzle toward cut. (see fig. 7)

Usage tips continued on the next page.

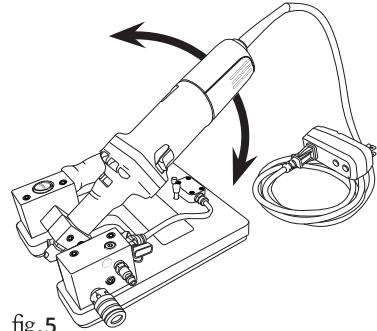


fig. 5

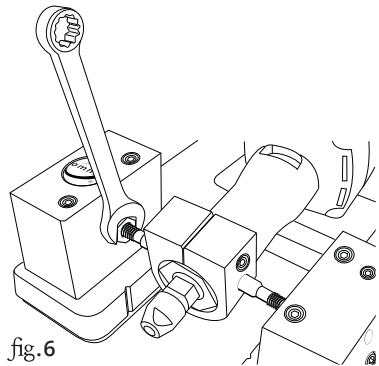


fig. 6

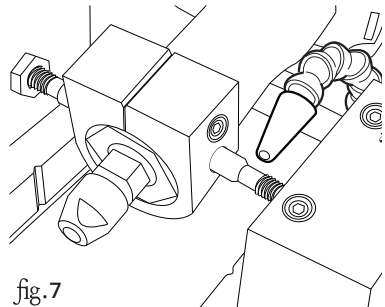


fig. 7



en

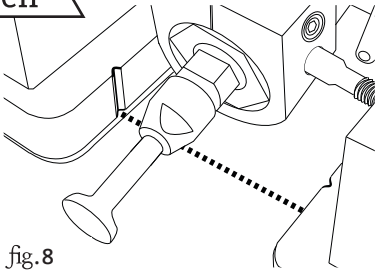


fig. 8

The vertical termination of the cut will align with the alignment indicator notches—use them to adjust tool base and cut placement. (see fig. 8)

For precise placement, a test cut on scrap material is recommended.

Store fully assembled in the included carrying case. (see fig. 9)

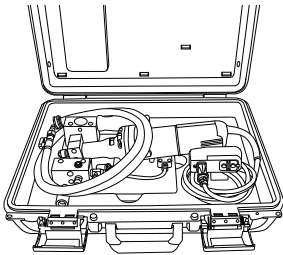


fig. 9

For vacuum models only:

Attach airline and use the vacuum control valve to activate the venturi vacuum.

For cutting T-slots close to material edges, disable the unneeded vacuum zone by inserting the vacuum zone splitter plug into the bottom suction port. (see fig. 10)

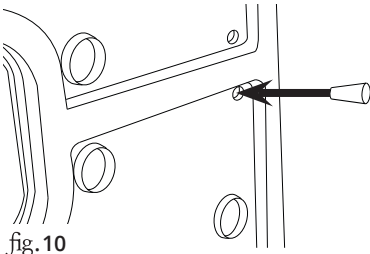


fig. 10

When not in use, and to prevent loss, stow the vacuum zone splitter plug on top of the base plate, next to venturi vacuum block. (see fig. 11)

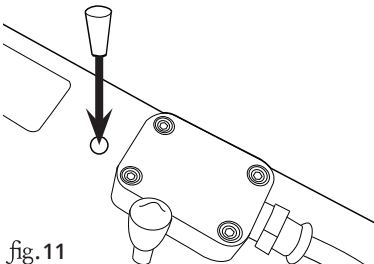


fig. 11



fr

Assemblage

Enlevez le couvercle isolant en caoutchouc. (voir fig. 1)

Orientez la meuleuse de sorte que l'interrupteur d'alimentation soit tourné vers le côté, PAS haut ou bas.

Aligner la pince de la broche de la meuleuse de sorte que le côté carré soit orienté vers le haut. (voir fig. 2)

La pince est rectangulaire pour s'adapter correctement au corps de la broche. Un mauvais alignement de la pince ou de la meuleuse endommagera les roulements de la broche.

Pousser la pince de broche sur le corps de la broche de la meule jusqu'à ce qu'elle affleure l'extrémité.

Serrer la pince avec une clé hexagonale de 3/16 ". (voir fig. 3)

Centrer la meuleuse avec la pince de broche fixée entre les vis pivotantes de la machine. Serrer uniformément les vis de pivot gauche et droite à l'aide d'une clé hexagonale de 3/16 ". (voir fig. 4)

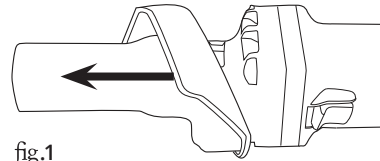


fig.1

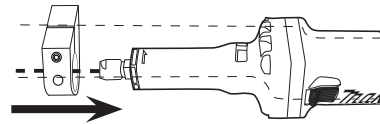


fig.2

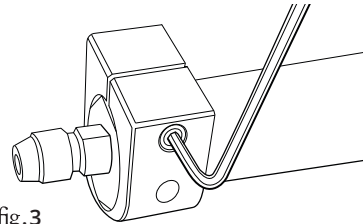


fig.3

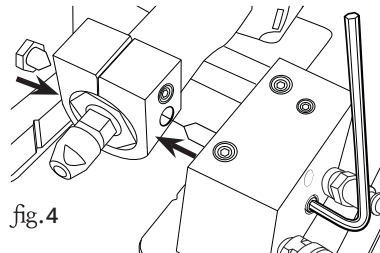


fig.4



fr

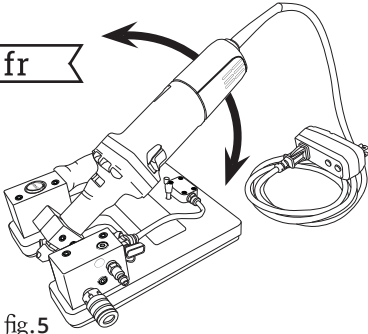


fig.5

Vérifiez le mouvement de haut en bas du broyeur; Le moulin doit être fermement en place, mais se déplacer facilement et en douceur. (voir la fig. 5)

Ajuster les vis de pivotement si besoin.

À l'aide d'une clé de 9/16 po, serrer l'écrou de blocage sur les deux vis de pivot pour verrouiller la position de la vis. (voir fig. 6)

Conseils d'utilisation

Pour les deux modèles électriques:

Installez les embouts d'ancrage T-31 avec une queue de 1/4 "selon les instructions du fabricant du broyeur. (Les bits d'ancrage ne sont pas inclus.)

Fixez le tuyau pour arroser afin de refroidir pendant la coupe.

Utiliser une vanne de régulation d'eau pour régler le débit du liquide de refroidissement.

Viser l'eau nozzel vers la coupe. (voir fig. 7)

Les conseils d'utilisation se sont poursuivis sur la page suivante.

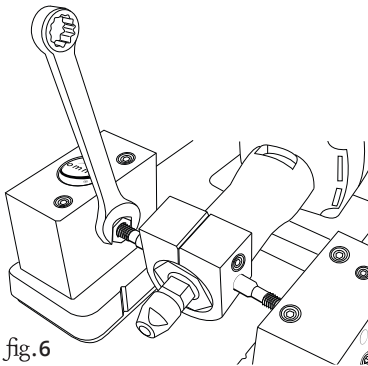


fig.6

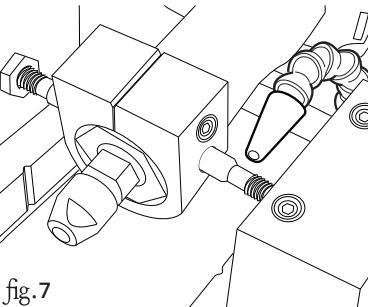


fig.7



La terminaison verticale de la coupe s'aligne avec les encoches de l'indicateur d'alignement - utilisez-les pour ajuster la base de l'outil et la position de coupe. (voir fig. 8)

Pour une mise en place précise, il est recommandé d'effectuer un test.

Ranger la machine assemblée dans la mallette de transport incluse. (voir fig. 9)

Pour les modèles à aspiration uniquement:

Fixez la conduite d'air et utilisez la soupape de contrôle du vide pour activer l'aspirateur Venturi.

Pour couper les rainures en T à proximité des bords du matériau, désactivez la zone de vide inutile en insérant le bouchon séparateur dans l'orifice d'aspiration inférieur. (voir fig. 10)

Lorsqu'il n'est pas utilisé, et pour éviter toute perte, rangez le répartiteur de zone de vide sur le dessus de la plaque de base, à côté du bloc de venturi. (voir fig. 11)

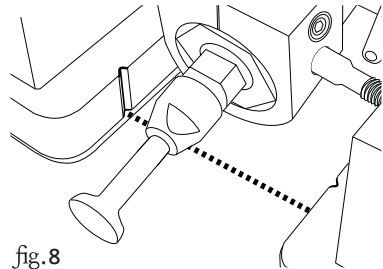


fig. 8

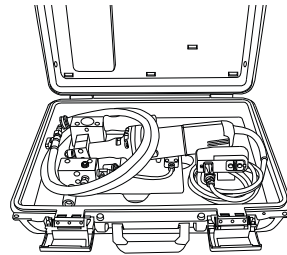


fig. 9

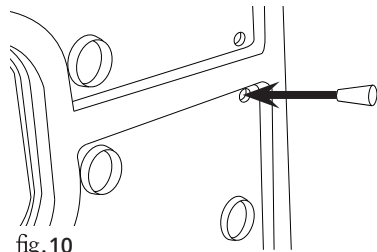


fig. 10

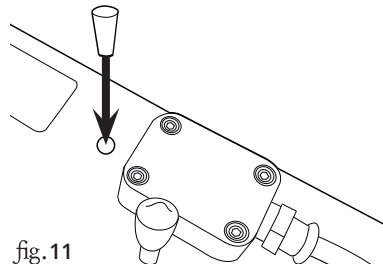


fig. 11



es

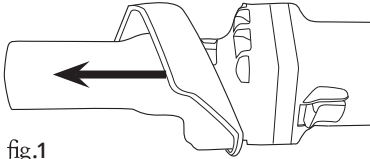


fig.1

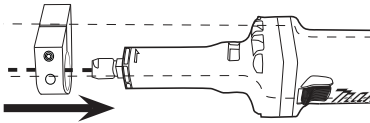


fig.2

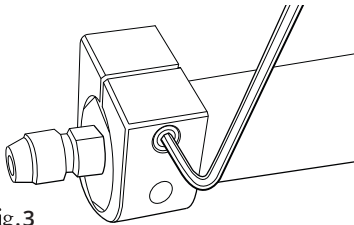


fig.3

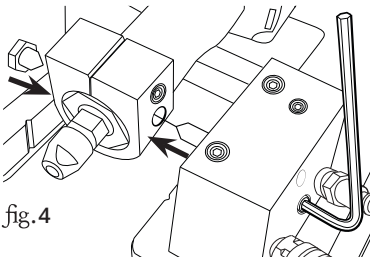


fig.4

Asamblea

Retire la cubierta aislante de goma. (ver fig. 1)

Orienta la amoladora de modo que el interruptor de alimentación quede hacia un lado, NO arriba ni abajo.

Alinee la abrazadera del eje de la amoladora de modo que el borde cuadrado quede hacia arriba. (ver fig. 2)

La abrazadera tiene una forma oblonga para ajustarse correctamente al cuerpo del eje. La alineación incorrecta de la abrazadera o la amoladora dañará los cojinetes del husillo.

Empuje la abrazadera del eje en el cuerpo del eje de la esmeriladora hasta que quede al ras con el extremo.

Apriete la abrazadera con una llave hexagonal de 3/16 ". (ver fig. 3)

Centre la amoladora con la abrazadera del husillo sujeta entre los tornillos de pivote de la máquina. Apriete uniformemente los tornillos de pivote izquierdo y derecho con una llave hexagonal de 3/16 ". (ver fig. 4)



Verifique el movimiento de la amoladora hacia arriba y hacia abajo; La amoladora debe estar firmemente en su lugar y moverse suave y fácilmente. (ver fig. 5)

Ajuste los tornillos pivotantes según sea necesario.

Con una llave de 9/16", apriete la contratuerca en ambos tornillos de pivote para bloquear la posición del tornillo de pivote. (ver fig. 6)

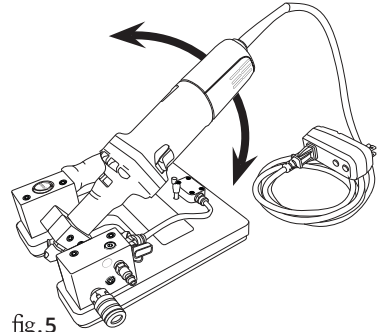


fig.5

Consejos de uso

Para ambos modelos eléctricos:

Instale brocas de anclaje T-31 con vástago de 1/4" de acuerdo con las instrucciones del fabricante de la rectificadora. (No se incluyen los bits de anclaje)

Conecte la manguera de agua para proporcionar agua como refrigerante durante el corte.

Use la válvula de control de agua para ajustar el flujo de refrigerante.

Apunte el agua boquilla hacia el corte. (ver fig. 7)

Los consejos de uso continúan en la página siguiente.

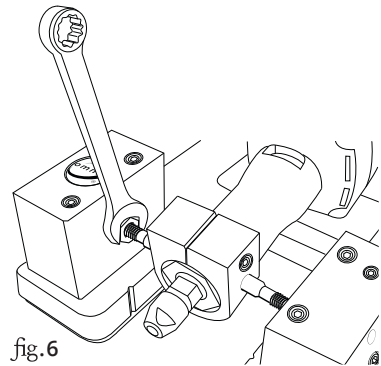


fig.6

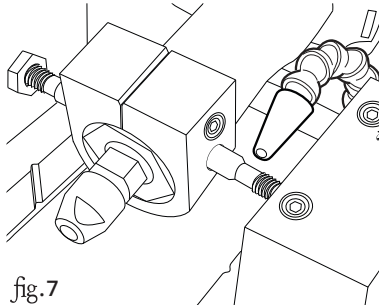


fig.7



es

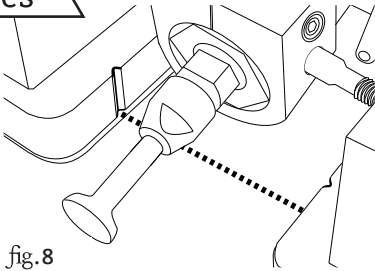


fig. 8

La terminación vertical del corte se alineará con las muescas indicadoras de alineación; utilícelas para ajustar la base de la herramienta y cortar la ubicación. (ver fig. 8)

Para una colocación precisa, se recomienda un corte de prueba en el material de desecho.

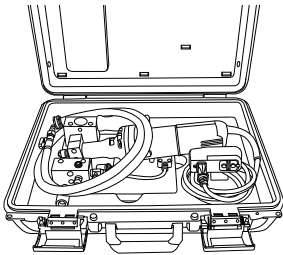


fig. 9

Almacene completamente ensamblado en el maletín de transporte incluido. (ver fig. 9)

Solo para modelos de vacío:

Conecte la línea de aire y use la válvula de control de vacío para activar el vacío venturi.

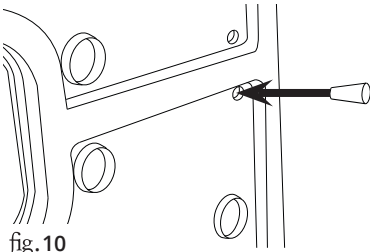


fig. 10

Para cortar ranuras en T cerca de los bordes del material, desactive la zona de vacío innecesaria insertando el tapón divisor de zona de vacío en el puerto de succión inferior. (ver fig. 10)

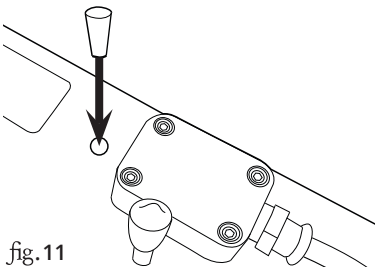


fig. 11

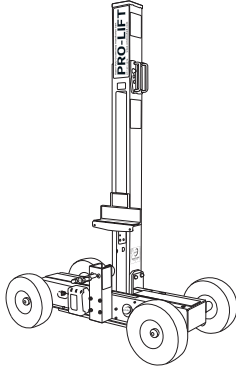
Cuando no esté en uso, y para evitar pérdidas, guarde el tapón divisor de la zona de vacío en la parte superior de la placa base, junto al bloque de venturi venturi. (ver fig. 11)





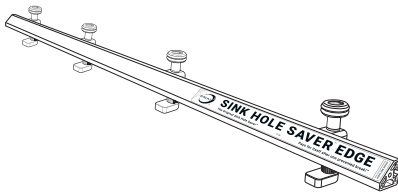
RELATED PRODUCTS

en



The **Pro-Lift Automatic** is designed to lift, lower, roll, and assist with installing large and heavy pieces, which reduces physical strain and risk of injury. Weight capacity 1,000 lb (453 kg)

Part #: PLA-140

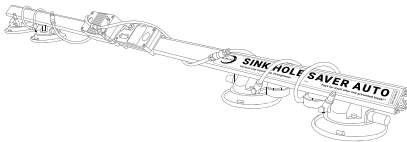


The **Sink Hole Saver™ Edge** is an edge-mounted reinforcement system for fragile materials during fabrication, transportation, and installation. Available in 4', 6', and 8' lengths.

4' Part #: 4101-SHSE-17

6' Part #: 6101-SHSE-17

8' Part #: 8101-SHSE-17



The **Sink Hole Saver™ Auto** is a vacuum-powered, surface-mounted reinforcement system with non-marking cups. Available in 4', 6', and 8' lengths.

4' Part #: 4149-SHSA-17

6' Part #: 6149-SHSA-17

8' Part #: 8149-SHSA-17

INFORMATION

Customer Service

We're here to help you! If you have any questions, concerns, or parts and service needs, please contact us directly.

USA: 877-311-1976

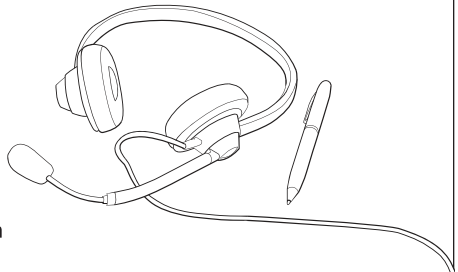
omnicubed.com/help

Europe: +0044 (0)1482 935 570

omnicubedeurope.com

All Other Regions: +1-530-748-3120

customerservice@omnicubed.com



Warranty

Omni Cubed, Inc. warrants this product with the original owner for one year from the original purchase date. This warranty covers defects in workmanship and materials arising from normal usage. Misuse and normal wear-and-tear components are not covered under this warranty. Please contact Omni Cubed ® Customer Service for warranty services.

The grinder included with this product is warrantied through its original manufacturer.

Liability

Omni Cubed, Inc., its affiliates, authorized distributors, officers, directors, agents, employees, or manufacturers shall not be liable for any direct, indirect, punitive, incidental, or special consequential damages, to property or life, whatsoever arising out of or connected with the use or misuse of our products.



fr

Service Clients

Nous sommes là pour vous aider! Si vous avez des questions, préoccupations, Ou des besoins concernant des pièces et services, contactez-nous directement.

USA: 877-311-1976

omnicubed.com/help

Europe: +0044 (0)1482 935 570

omnicubedeurope.com

Toutes les autres régions: +1-530-748-3120

customerservice@omnicubed.com

Garantie

Omni Cubed, Inc. garantit ce produit par le propriétaire d'origine pendant un an à compter de la date d'achat initial. Cette garantie couvre les défauts de fabrication et matériaux, résultant d'une utilisation normale. La mauvaise utilisation et l'usure naturelle des composants ne sont pas couverts sous cette garantie. Veuillez contacter Omni Cubed® Customer Service pour les services de garantie.

Le broyeur inclus avec ce produit est garanti par son fabricant d'origine.

Responsabilité

Omni Cubed, Inc., ses sociétés affiliées, distributeurs agréés, agents, administrateurs, agents, employés ou les fabricants ne sont pas responsables pour toute conséquence directe, indirecte, punitive, incidente ou spéciale dommages, au matériel ou la vie, quelle qu'en soit la source résultant de l'utilisation ou la mauvaise utilisation de nos produits.



es

Servicio Al Cliente

¡Estamos aquí para ayudarle! Si tiene alguna pregunta, inquietud o necesidades de piezas y servicios, póngase en contacto con nosotros directamente.

USA: 877-311-1976

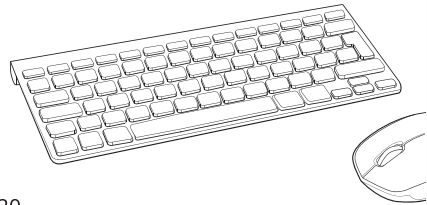
omnicubed.com/help

Europa: +0044 (0)1482 935 570

omnicubedeurope.com

Todas Las Demás Regiones: +1-530-748-3120

customerservice@omnicubed.com



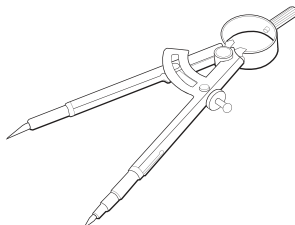
Garantía

Omni Cubed, Inc. garantiza este producto con el propietario original durante un año a partir de la fecha de compra original. Esta garantía cubre defectos de mano de obra y materiales derivados del uso normal. El uso incorrecto y los componentes normales de desgaste no están cubiertos por esta garantía. Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de Omni Cubed ® para obtener servicios de garantía.

El molino incluido con este producto está garantizado a través de su fabricante original.

Responsabilidad

Omni Cubed, Inc., sus afiliados, distribuidores autorizados, oficiales, directores, agentes, empleados o fabricantes no serán responsables de ningún daño directo, indirecto, punitivo, incidental o consecencial especial, a la propiedad oa la vida, cualquiera que sea su origen en O relacionados con el uso o mal uso de nuestros productos.



© 2019 Omni Cubed, Inc.
All rights reserved.

Omni Cubed, Inc.
3870 Dividend Drive
Shingle Springs, CA 95682, USA
Tel: 877.311.1976
omnicubed.com